

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
Blood lactate (๒x๒๕ test/pack)
ของโรงพยาบาลกำแพงเพชร

๑. ความต้องการ

Blood lactate (๒x๒๕ test/pack) จำนวน ๒๐๐ pack

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ในการตรวจวัดค่า Lactate ในเลือด ของผู้ป่วย

๓. คุณสมบัติทั่วไป

๓.๑ เป็นแถบตรวจวัดค่า Lactate ในเลือด

๓.๒ แถบทดสอบบรรจุในกล่องที่มีสารป้องกันความชื้น

๓.๓ แถบทดสอบมีอายุการใช้งานระบุที่ขวดมากกว่า ๑ ปี

๔. คุณสมบัติเฉพาะ

๔.๑ หลักการตรวจวัดเป็น Electrochemistry (Biosensor)

๔.๒ สามารถตรวจวัดค่า Lactate ได้ในช่วง ๒.๗ - ๑๘๐ mg/dL (๐.๓ - ๒๐.๐ mmol/L)

๔.๓ ต้องสามารถตรวจวัดได้ทั้ง Lactate และ Hematocrit

๔.๔ ค่าจากการวัดต้องไม่ถูกรบกวนจาก Hematocrit, Ascorbic Acid, Uric Acid, Acetaminophen

๔.๕ สามารถใช้ได้ที่ อุณหภูมิ ๑๕ - ๔๐ องศาเซลเซียส ความชื้นที่ ๑๐ - ๙๐ % และ Altitude มากกว่า ๑๕,๐๐๐ feet

๔.๖ สามารถใช้แถบทดสอบสลับ Lot ไปมากันได้

๔.๗ ไม่ต้องใช้ Calibration codes chip กับแถบทดสอบ ในการตรวจวัด

๔.๘ สามารถตรวจวัดค่า Lactate ค่า Hematocrit ค่า Electrochemical ต่างๆ

๕. เงื่อนไขเฉพาะ

๕.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องจัดหาเครื่องตรวจวัดค่า Lactate ในเลือดที่ใช้กับแถบตรวจซึ่งมีคุณสมบัติ ดังนี้

๕.๑.๑ เครื่องสามารถรายงานผลค่า Lactate ในเลือดของผู้ป่วยได้

๕.๑.๒ ใช้เวลาในการตรวจวัดและรายงานผล ๑๓ วินาที

๕.๑.๓ สามารถรายงานค่า Lactate ได้ในช่วง ๒.๗ - ๑๘๐mg/dL (๐.๓ - ๒๐.๐ mmol/L)

๕.๑.๔ มีหน่วยความจำในตัวเครื่อง สามารถบันทึกค่าผู้ป่วยได้ ๑,๐๐๐ เทสต์ สามารถบันทึกค่า QC ได้ ๒๐๐ เทสต์ สามารถตั้งค่าผู้ใช้งานได้ ๔,๐๐๐ User

๕.๑.๕ มี soft ware ที่สามารถรองรับการเชื่อมต่อกับระบบ LIS หรือ ระบบ HIS ของโรงพยาบาลได้

๕.๑.๖ ใช้แบตเตอรี่ ๓.๗ V Li polymer และแบตเตอรี่เป็นแบบชาร์ตไฟได้ (rechargeable)

๕.๑.๗ เครื่องสามารถ stand by ได้นาน ๑๒ - ๒๔ ชั่วโมง และหากใช้งานต่อเนื่อง จะใช้ได้นาน ๘ ชั่วโมง

คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ	
(ลงชื่อ).....	ประธานกรรมการ
(ลงชื่อ).....	กรรมการ
(ลงชื่อ).....	กรรมการ

- ๕.๑.๘ หน้าจอเครื่องแสดงแบบ หน้าจอสี
- ๕.๑.๙ ตัวเครื่องสั่งให้ทำงานได้ทั้งแบบระบบสัมผัส (touch screen) และแบบปุ่มกดบนตัวเครื่อง
- ๕.๑.๑๐ ตัวเครื่องมี Built-in Barcode scanner
- ๕.๑.๑๑ ตัวเครื่องสามารถป้อนข้อมูลได้ทั้งตัวเลขและตัวอักษร
- ๕.๑.๑๒ สามารถใช้งานได้ในสภาวะแวดล้อมที่ อุณหภูมิ ๑๕ - ๔๐ องศาเซลเซียส ความชื้นที่ ๑๐ - ๙๐% และ Altitude มากกว่า ๑๕,๐๐๐ feet
- ๕.๑.๑๓ ได้รับรองมาตรฐาน FDA Quality System Regulation (QSR), ISO ๑๓๔๘๕ : ๒๐๐๓, CSA, TUV, CE
- ๕.๒ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกพร้อมรายละเอียด เพื่อประกอบการพิจารณาและต้องทำเครื่องหมายลงหมายเลขข้อตรงตามรายละเอียดข้อกำหนดของทางราชการ

คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะฯ

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(ลงชื่อ).....กรรมการ